

CAPITOLATO DI GARA

FORNITURA E MESSA IN SERVIZIO DI UN SISTEMA DI CENTRIFUGAZIONE CON RELATIVI ACCESSORI PER LA DISIDRATAZIONE DEI FANGHI PRODOTTI DALL'IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI RIETI, SITO IN VIA CAMPOSAINO LOCALITA' CAMPOREATINO, COSTITUITO DA DECANTER E RELATIVO QUADRO ELETTRICO DI COMANDO.

CIG: 6946780833



ART. 1 OGGETTO DELL'APPALTO

L'appalto ha per oggetto la fornitura e messa in servizio di un sistema di centrifugazione con relativi accessori per la disidratazione dei fanghi prodotti dall'impianto di depurazione di Rieti, sito in via Camposaino località Camporeatino, costituito da decanter e relativo quadro elettrico di comando

L'ammontare dell'appalto è di € 140.000,00 (euro centoquarantamila/00), di cui € 2.500,00 (euro duemilacinquecento) per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso.

ART. 2 – PROCEDURA DI GARA

Si procederà all'affidamento della fornitura mediante "procedura aperta" art.60 del D.lgs n. 50/2016 come specificato nel Disciplinare di gara.

ART. 3 – SOPRALLUOGO

Le Ditte partecipanti alla gara sono tenute, al fine di perfezionare l'offerta, ad effettuare un sopralluogo presso il depuratore di Rieti, via Camposaino snc, secondo le modalità specificate nel Disciplinare di Gara, per:

- verificare le caratteristiche e le dimensioni del locale dove alloggiare il sistema, gli impianti esistenti meccanici ed elettrici, le condizioni per l'evacuazione del fango disidratato, nonché il contesto generale dell'impianto di depurazione;
- ritirare un campione di fango ritenuto congruo per le opportune prove di laboratorio al fine di valutare correttamente: le caratteristiche della centrifuga da offrire, le garanzie funzionali di portata oraria (in m³/h e in KgSS/h), il tenore di sostanza secca a 105°C (% su peso di fango disidratato), il consumo di polielettrolita specifico (Kg di principio attivo per ton di SST).

ART. 4 – CRITERI DI AGGIUDICAZIONE

Il criterio di aggiudicazione per la fornitura, assistenza e supervisione della posa in opera, l'avviamento delle apparecchiature di cui trattasi è quello dell'offerta economicamente più vantaggiosa individuata sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo di cui all'art. 95 del D.lgs. n. 50/2016. La valutazione sarà effettuata dalla Commissione di gara ex art. 77 del D.lgs. n. 50/2016.

Gli elementi di valutazione ed i relativi punteggi saranno i seguenti:

- a) Offerta tecnica punteggio massimo 70 punti su 100
- b) Offerta economica punteggio massimo 30 punti su 100

Si procederà a valutare la congruità dell'offerta ex art. 97 comma 3 del D.Lgs 50/2016 e alla verifica dell'anomalia ai sensi del comma 5 del medesimo art. 97.

ART. 5 – DESCRIZIONE DELLA FORNITURA

L'intervento in oggetto non dovrà condizionare l'esercizio di tutti gli impianti presenti.

La fornitura dovrà comprendere il sistema di centrifugazione perfettamente funzionante corredato dagli apparati accessori. Dovrà comprendere altresì:

- la fornitura e posa in opera dei collegamenti elettrici e segnali tra il quadro elettrico di comando e controllo e la macchina;
- l'assistenza e supervisione per la posa in opera del quadro elettrico generale di alimentazione, protezione, comando e controllo di tutte le apparecchiature di servizio e ausiliarie oggetto della presente fornitura;
- l'assistenza e supervisione per la posa in opera di tubazioni in acciaio inox e accessori di linea per i collegamenti idraulici di tutte le apparecchiature, per l'alimentazione del fango e del polielettrolita, per l'acqua di lavaggio e di dissoluzione del polielettrolita;
- l'assistenza e supervisione per la posa in opera di impianti elettrici di potenza per l'alimentazione del quadro del nuovo impianto di disidratazione e del quadro locale a bordo del gruppo dissoluzione polielettrolita;
- l'assistenza e supervisione per la posa in opera dei collegamenti di messa a terra di tutte le apparecchiature fornite;
- la fornitura del progetto esecutivo di tutto l'impianto di disidratazione comprendente le relazioni tecniche ed i disegni della parte idraulica e dell'impianto elettrico;
- la fornitura dei disegni dell'impianto elettrico con percorsi e posizionamenti riportati su planimetria, schema unifilare, disegni dei quadri elettrici ed una relazione con specificata la logica di funzionamento;
- la fornitura dei disegni delle macchine e libretti di uso e manutenzione scritti in lingua italiana;
- la fornitura delle certificazioni di legge su impianti e apparecchiature;
- l'assistenza all'avviamento della macchina ed al collaudo funzionale;
- un periodo di 5 giorni lavorativi da dedicare alla formazione ed istruzione del personale nell'uso e conduzione dell'impianto di disidratazione fanghi.



5.1 Caratteristiche della centrifuga

La centrifuga dovrà essere conforme alle vigenti normative.

Dovrà essere fornita una targa riportante i dati dei limiti di velocità e di carico della centrifuga stabiliti dal costruttore ed un apposito cartello riportante le istruzioni per l'uso come da normativa vigente.

I principali componenti della Centrifuga dovranno rispettare, a pena di esclusione, le seguenti prescrizioni:

- Tamburo: realizzato in acciaio inox AISI 316Ti o materiale di caratteristiche equivalenti o superiori; la parte interna dovrà essere sagomata su tutta la sezione del tamburo con particolari accorgimenti di protezione contro l'usura ed il contatto accidentale con la coclea. L'azionamento dovrà essere realizzato con motore elettrico e trasmissione a cinghia; la velocità del tamburo dovrà essere regolabile tramite inverter ed il motore dovrà essere di tipo standard con protezione IP 55 o superiore, classe di isolamento minimo F, classe di efficienza IE2;
- Coclea: il corpo dovrà essere realizzato in acciaio inox AISI 316Ti o materiale di caratteristiche equivalenti o superiori; le spire dovranno essere realizzate in materiale uguale o di caratteristiche superiori all'acciaio AISI 316Ti, con protezioni all'estremità in carburo di tungsteno applicato a caldo; la coclea dovrà essere sostenuta da due o più cuscinetti interni al tamburo, con vita utile di almeno 20.000 ore di funzionamento; l'azionamento della coclea dovrà essere realizzato con motore elettrico connesso a riduttore multi-stadio planetario e trasmissione a mezzo cinghie (o sistema analogo). L'azionamento dovrà essere indipendente da quello del tamburo, regolabile tramite inverter. La velocità differenziale ed il controllo del sovraccarico dovranno poter essere controllate elettronicamente dal quadro di comando tramite il momento torcente della coclea;
- Aperture del rotore in ingresso ed uscita fango: protette con bussole intercambiabili in loco, realizzate in stellite o materiale di caratteristiche equivalenti o superiori;
- Sostegno tamburo: la struttura di sostegno del tamburo dovrà essere realizzata in acciaio;
- Copertura del rotore: realizzata in acciaio inox AISI 316Ti o materiale di caratteristiche equivalenti o superiori, per fornire un ottimo grado di resistenza ad urti accidentali;
- Altre parti a contatto con il liquido: realizzate in acciaio inox AISI 316Ti o materiale di caratteristiche equivalenti o superiori.

Dovranno inoltre essere forniti contestualmente:

- Numero 2 misuratori di portata di cui uno per la linea fanghi e uno per la linea poli;
- connessioni flessibili per il collegamento della centrifuga alle tubazioni del fango, polielettrolita ed acqua di servizio, ed un giunto flessibile per connettere lo scarico dei solidi disidratati ad una coclea o altro dispositivo di trasporto;

- supporti antivibranti da installare su base livellata per evitare movimenti indotti da eventuali vibrazioni;
- utensili standard per la manutenzione programmata;
- materiale per la lubrificazione di tutte le parti necessarie, per un minimo di un anno di funzionamento;
- schemi elettrici in duplice copia cartacea formato A3 più uno in formato elettronico;
- Software di back-up del PLC e di tutte le altre apparecchiature programmabili;

La macchina dovrà garantire le seguenti prestazioni minime:

Portata di lavoro da trattare superiore o uguale a 20 m³/h di fango al 4% di solidi in ingresso (800kgSS/h);

Efficienza di separazione: superiore al 90%;

Resa di disidratazione a 105 °C superiore al 25%.

5.2 Caratteristiche tecniche quadro elettrico

Il quadro elettrico dovrà garantire il comando e controllo dell'intero sistema di disidratazione per il funzionamento in modalità manuale o automatica della stazione e di ogni singola apparecchiatura.

In particolare, la macchina, dovrà essere equipaggiata e fornita con:

- sistema automatico di regolazione della velocità del tamburo;
- sistema automatico di regolazione della velocità differenziale tamburo-coclea;
- sistema di monitoraggio delle vibrazioni dei cuscinetti;
- strumentazione di controllo della temperatura dei cuscinetti.

Il quadro dovrà essere dotato di sistema di controllo e gestione con PLC di primaria casa costruttrice, con interfaccia operatore Touch Screen per la regolazione dei parametri operativi della macchina in ordine alla migliore efficienza e resa della stessa.

Tutti i parametri di regolazione della macchina devono essere protetti da apposita Password preferibilmente di primo livello per le regolazioni base di processo e di secondo livello per le regolazioni riservate a utente esperto.

Il quadro dovrà avere le seguenti caratteristiche costruttive minime richieste:

- protezione IP54 o superiore;
- armadio e controporta;
- carpenteria in acciaio al carbonio verniciato a polvere epossidica di primaria marca;
- sistema di raffreddamento con ventilazione forzata (prelievo dell'aria dall'esterno del locale di disidratazione);
- ingresso cavi dal fondo;

- tutti i cavi e morsettiere devono essere opportunamente numerati;
- monitoraggio della temperatura con termostato a due soglie (preallarme e allarme); rispetto delle normative EN 60204-1e 2006/95/ EG.

Il quadro dovrà comandare, controllare e fornire potenza a tutte le apparecchiature della stazione.

Nel quadro dovranno essere inseriti:

- Inverter del tamburo della centrifuga;
- Inverter della coclea della centrifuga;
- Inverter della pompa di dosaggio polielettrolita (pompa non oggetto della fornitura);
- Inverter della pompa di alimentazione fango (pompa non oggetto della fornitura);
- potenza e comando e protezione magnetotermica per coclea trasporto solidi (coclea non oggetto della fornitura);
- Segnale di ingresso digitale per poli disponibile
- Alimentazione e segnale analogico per due misuratori di portata (uno su linea fango ed uno su linea poli);
- Uscita per elettrovalvola di lavaggio.

I dispositivi da collegare e/o integrare nel quadro di controllo, dovranno consentire l'operatività con procedure automatiche e con procedure manuali (avviamento, gestione del carico, fermata, lavaggio macchina a fine ciclo, ecc.).

Il quadro elettrico deve poter inoltre consentire l'acquisizione dei seguenti stati della macchina tramite appositi contatti privi di potenziale opportunamente predisposti in morsettiera.

- Macchina in marcia/avaria
- Pompa fanghi in marcia/avaria
- Pompa poli in marcia/avaria
- Coclea evacuazione fanghi in marcia/avaria

Automazione del Decanter:

All'interno del quadro elettrico dovranno essere installate tutte le apparecchiature necessarie per l'automazione, la supervisione e il monitoraggio della linea di trattamento fanghi (centrifuga, pompe e stazione di preparazione del polielettrolita), in particolare:

Il quadro dovrà permettere lo scambio dei seguenti dati tramite protocollo Profibus con un PLC Siemens S7 1500:

- Velocità del tamburo;
- Velocità differenziale della coclea;
- Momento Torcente coclea o coppia;
- Potenza assorbita dall'azionamento del tamburo;

- Portata Fango, incluso azzeramento e totalizzatore;
- Portata Polielettrolita, incluso azzeramento e totalizzatore;
- Predisposizione per il rilevamento della pressione (allarme alta pressione) sulla mandata della pompa fango;
- Conta - Ore di funzionamento delle singole apparecchiature del Decanter (tamburo, coclea, pompe, etc);
- Testo di ogni errore eventualmente manifestatosi (con memoria) delle apparecchiature della stazione di disidratazione.

5.3 Formazione del personale

Fornitura di corso formazione del personale della aea srl sulla gestione e manutenzione delle apparecchiature installate. Il periodo di formazione, fissato in 5 giorni di affiancamento, dovrà iniziare successivamente al collaudo di funzionamento.

ART. 6 – ONERI A CARICO DELLA DITTA APPALTATRICE

Saranno a totale carico dell'appaltatore i seguenti oneri:

- Dimensionamenti e disegni installazione dell'impianto comprensivi degli accessori, degli schemi delle tubazioni e delle opere elettriche e di eventuali opere murarie.
- Trasporto con scarico franco luogo di installazione.
- Supervisione e affiancamento nella posa in opera di tutte le apparecchiature identificate nell'appalto, collegamenti meccanici/idraulici ed elettrici e tutto quanto necessita per dare la fornitura completa e perfettamente funzionante (all'interno del locale);
- Posa in opera di tutti i collegamenti elettrici tra quadro di comando e controllo e macchina
- Prove funzionali, collaudi e certificazioni tecniche;
- Piano operativo della sicurezza ai sensi delle disposizioni vigenti:

L'aggiudicatario prima della firma del contratto dovrà redigere e sottoscrivere, insieme alla stazione appaltante, il DUVRI con le informazioni di competenza e le eventuali proprie valutazioni sui rischi interferenziali e sulle misure preventive da adottare.

- Consegna di: schemi elettrici, che dovranno essere presentati per l'approvazione prima della realizzazione dei quadri (in formato DWG e cartaceo) al fine di poter valutare l'esatta corrispondenza alle esigenze impiantistiche interne; documentazione tecnica necessaria per collaudi- certificazioni; schema d'installazione in duplice copia; manuale d'uso e manutenzione in duplice copia; eventuali schemi elettrici ausiliari, idraulici e pneumatici, in duplice copia, e su formato DWG, certificazioni di conformità degli impianti e delle macchine. Tutta la documentazione fornita dovrà essere in lingua italiana.

-Tutti gli oneri comunque necessari per dare l'impianto funzionante in relazione alle disposizioni legislative vigenti, alle caratteristiche richieste ed alle caratteristiche dei fanghi prodotti dall'impianto gestito dalla aea srl;

Sono da considerarsi inclusi nei prezzi offerti tutte le spese e gli oneri relativi a imballo, carico, trasporto e scarico. Sono inoltre inclusi nei prezzi d'appalto tutti i contributi ed oneri imposti dalle leggi e regolamenti relativi alle assicurazioni e previdenze per i dipendenti propri e quelli dei trasportatori incaricati.

Saranno a totale carico dell'appaltatore:

- garanzia definitiva ai sensi di legge (art.103 del D.Lgs. 50/2016);
- oneri di preventivazione, per sopralluoghi, prove e collaudi;
- tutte le spese di contratto, di bollo e di registro dei documenti richiesti dall'Amministrazione per uso amministrativo;
- la segnaletica antinfortunistica;
- la redazione dei piani di sicurezza;
- le prove di funzionamento;
- gli schemi degli impianti idraulici, elettrici, dichiarazioni di conformità impianti, sottoscritti da tecnico abilitato;
- tutto il necessario per la fornitura e posa in opera di un impianto perfettamente funzionante e rispondente alle vigenti normative antinfortunistiche;
- gli eventuali diritti, tasse ed imposte, di qualsiasi genere, inerenti e conseguenti all'appalto.

ART. 7 ONERI A CARICO DELLA STAZIONE APPALTANTE

Sono a carico dell'Ente appaltante

- Le operazioni di intercettazione delle tubazioni acqua, fanghi ed energia elettrica all'interno del locale nonché la fornitura di energia elettrica per l'alimentazione del nuovo impianto;
- Le eventuali modifiche alle opere murarie (pavimenti, muri, cavidotti, ecc.);
- Le modifiche che si rendessero necessarie per adeguare il basamento esistente ove ubicare la centrifuga oggetto del presente procedimento;
- Collegamenti idraulici, meccanici ed elettrici tra il quadro di comando e controllo e la macchina.

ART.8 INVARIABILITA' DEI PREZZI

Nel prezzo a corpo di aggiudicazione si intendono compresi tutti gli oneri di cui al presente capitolato, tutto incluso e nulla escluso, per l'esecuzione della fornitura stessa.

Il prezzo predetto si intende offerto dalla ditta in base a calcoli di propria convenienza, a tutto suo rischio, ed è quindi invariabile ed indipendente da qualsiasi eventualità per tutto il periodo di durata dell'appalto e fino all'ultimazione dello stesso.

La ditta aggiudicataria, pertanto, non avrà diritto di pretendere sovrapprezzi o indennità speciali di alcun genere per aumento del costo dei materiali, per perdite e per qualsiasi altra sfavorevole circostanza che possa verificarsi dopo l'aggiudicazione.

ART. 9 RESPONSABILITA' DELLA DITTA AGGIUDICATARIA

La Ditta aggiudicataria è direttamente responsabile dei danni provocati da forniture e/o interventi non rispondenti alle caratteristiche garantite, sia per qualità dei materiali impiegati che per il proprio personale e/o trasportatori incaricati durante la consegna della fornitura.

ART. 10 TEMPO UTILE PER LA FORNITURA E PER L'INSTALLAZIONE

Il tempo utile per la fornitura dell'impianto, sarà di 120 (centoventi) giorni naturali e consecutivi dalla data di pubblicazione.

ART. 11 PENALI PER RITARDI

La fornitura dovrà essere completa, non sono ammesse consegne parziali. La fornitura si intende ultimata successivamente al rilascio da parte della aea del verbale di consegna. In caso di ritardo rispetto ai tempi stabiliti nel precedente art.10, si applicherà una penale giornaliera, per un massimo di giorni 30, e di importo cumulativo complessivo pari al 10% del valore della fornitura. Decorsi i 30 giorni la aea srl avrà facoltà di rescindere il contratto, fatti salvi eventuali danni per la mancata fornitura.

In caso di ritardata sostituzione della merce non conforme, sarà applicata all'impresa una penale, fino al 10% dell'importo dell'intera fornitura; ove il ritardo nella sostituzione superi 10 giorni lavorativi la aea srl potrà risolvere il contratto per grave ritardo in danno del Fornitore

Ove applicabili, tutte le penali saranno contabilizzate in detrazione in occasione dei pagamenti stabiliti per la fornitura e la posa in opera.

ART. 12 COLLAUDO DELLE OPERE E PENALI

Il collaudo della centrifuga avverrà in due fasi distinte:

- Collaudo funzionale
- Collaudo delle performance

12.1 Collaudo funzionale

Una prima verifica della completezza e conformità della fornitura sarà effettuata dalla aea srl che attraverso i propri uffici, entro 10 giorni dalla data di installazione di tutta la fornitura presso l'impianto sotto la supervisione dell'azienda fornitrice; i suddetti giorni non vengono conteggiati nella durata contrattuale.

Una volta completata la fase delle verifiche e prove funzionali, verrà redatto il verbale di collaudo in contraddittorio tra la aea srl e l'aggiudicatario.

Dopo aver superato con esito positivo il collaudo funzionale il fornitore, verrà autorizzato a dare corso all'avviamento e all'assistenza all'esercizio.

Eventuali non conformità della fornitura saranno contestate all'appaltatore il quale dovrà a propria cura e spese ritirare il materiale e provvedere, entro dieci giorni successivi alla comunicazione, a sostituire il materiale non conforme con quello richiesto dalla Stazione Appaltante ed offerto in sede di gara.

In caso di ritardata sostituzione della merce non conforme, sarà applicata all'impresa una penale, fino al 10% dell'importo dell'intera fornitura; ove il ritardo nella sostituzione superi 10 giorni lavorativi la aea srl potrà risolvere il contratto per grave ritardo in danno del Fornitore.

Per non conformità della fornitura si intende in via esemplificativa e non esaustiva:

- Tipologie delle macchine diversa da quella richiesta ed offerta (vedi offerta tecnica);
- quadri elettrici non conformi alle normative vigenti al momento dell'installazione

12.2 Collaudo delle performance

Entro 15 giorni dal collaudo funzionale verrà effettuato un collaudo delle performance dichiarate in fase di gara.

Saranno prelevati da un laboratorio accreditato individuato dalla aea srl n°1 campione al giorno per n° 4 giorni secondo la normativa UNI 10802 al fine di verificare la resa di disidratazione in termini di residuo secco a 105°C.

Saranno inoltre oggetto di validazione e verifica a quanto dichiarato i seguenti parametri:

- 1) Consumo di polielettrolita.
- 2) Verifica delle effettive portate mediante apposito misuratore.
- 3) Verifica dei consumi elettrici

Il consumo di polielettrolita, le effettive portate e il consumo elettrico saranno verificati direttamente durante la prova, mentre il grado di secco sarà misurato attraverso i risultati analitici sui campioni prelevati.

Le analisi dei campioni saranno effettuate dal laboratorio indicato della aea srl. Il Fornitore accetta espressamente tale prescrizione e dichiara e rinuncia a sollevare eccezioni in merito a detta clausola.

Nel caso in cui il consumo di polielettrolita, le effettive portate, e la media sui campioni dei valori di grado di secco risultino conformi alle prestazioni dichiarate in sede di gara la valutazione sarà positiva e verrà rilasciato un verbale di collaudo delle performance in contraddittorio.

Nel caso in cui siano riscontrate prestazioni peggiorative rispetto alle prestazioni dichiarate in sede di gara anche su uno solo dei sopra indicati parametri. Il fornitore dovrà provvedere a risolvere le criticità riscontrate e si procederà ad una nuova e identica campagna di prove ed analisi le quali, se non conformi alle prestazioni dichiarate in sede di gara, daranno luogo ad esito negativo del collaudo, con conseguente rifiuto della macchina fornita. Il Fornitore dovrà pertanto disinstallarla e allontanarla a propria cura e spese con restituzione dell'acconto ricevuto.

Aea srl comunicherà l'esito del collaudo funzionale con fax o posta elettronica certificata.

A fronte del collaudo negativo aea srl potrà decidere di risolvere il contratto in danno del fornitore, con escussione della cauzione a prima richiesta e fatto salvo il maggior danno. Ai fini del calcolo del danno si conteggiano fra gli altri, in via esemplificativa e non esaustiva, gli eventuali maggiori oneri per l'acquisto delle macchine da altro fornitore e i costi per noleggio di centrifuga mobile fino all'installazione della nuova centrifuga. In caso di risoluzione il Fornitore dovrà disinstallare le macchine a propria cura e spese nei tempi ordinati dalla aea srl.

ART. 13 RISOLUZIONE E RECESSO

La risoluzione del contratto avverrà:

- ai sensi dell'art. 1453 del C.C. (risoluzione per inadempimento);
- nei previsti casi di risoluzione espressa ex art. 1456 del C.C.;
- mancato rispetto del termine essenziale ex art. 1457 del C.C.;
- ai sensi dell'art. 1256 del C.C. (impossibilità sopravvenuta);
- frode e grave negligenza nell'esecuzione degli obblighi contrattuali;
- qualora il bene fornito abbia vizi che lo rendano inidoneo all'uso cui è destinato o che ne diminuiscono in modo apprezzabile il valore oppure nel caso non abbia le caratteristiche dichiarate in sede di offerta;
- qualora si verifichi una delle situazioni di cui agli articoli del presente Capitolato, per le quali sia prevista la facoltà di risoluzione;
- fornitura non collaudabile: al riguardo si ribadisce che è causa di risoluzione automatica del contratto ex art. 1456 C.C. e di escussione della garanzia definitiva la mancata comprova – in sede di collaudo - dei dati prestazionali e di rendimento dichiarati e valutati ai fini dell'aggiudicazione,

quando le prove di collaudo diano un risultato che non consenta il mantenimento della graduatoria espressa dalla gara;

- cessazione della ditta o dell'attività, dichiarazione di fallimento;
- qualora emergano cause ostative in materia di normativa antimafia (ex art. 67 e 84 del D.lgs 159/2011);
- per quanto previsto dal D.Lgs. 50 /2016;
- per quanto non espressamente riportato e previsto dalla vigente normativa.

ART. 14 GARANZIE

L'operatore economico che risulterà aggiudicatario sarà tenuto a prestare la cauzione definitiva nella misura del 10% del valore del contratto, salve le maggiorazioni ex art. 103 del D.Lgs 50/2016. Alla garanzia di cui al presente articolo si applicano le riduzioni previste dall'articolo 93, comma 7, per la garanzia provvisoria.

La garanzia fideiussoria dovrà essere prestata mediante polizza bancaria o assicurativa, emessa da istituto autorizzato di primaria importanza, a prima richiesta; essa è presentata in originale alla Stazione appaltante prima della formale sottoscrizione del contratto.

La garanzia cessa di avere effetto solo alla data di emissione del certificato di collaudo con esito positivo delle performance.

L'operatore economico riconosce che la aea srl potrà escutere la garanzia fideiussoria nel caso in cui si verifichi la mancata collaudabilità dell'opera per mancata comprova dei rendimenti dichiarati.

ART. 15 DIVIETO DI CESSIONE DEL CONTRATTO/SUBAPPALTO

Il contratto non può essere ceduto.

Il subappalto non è ammesso.

ART. 16 FATTURAZIONE E PAGAMENTI

La fatturazione dell'importo complessivo oggetto dell'appalto potrà avvenire giusta le seguenti modalità:

- 30% dell'importo di contratto alla data del collaudo funzionale con esito positivo rilasciato per iscritto dalla aea srl. Il pagamento avverrà a 30 gg dffm;
- 30% dell'importo di contratto alla data del collaudo delle performance con esito positivo rilasciato per iscritto dalla aea srl. Il pagamento avverrà a 30 gg dffm;
- 40% a 120 gg dalla data del collaudo delle performance con pagamento a 30 gg dffm;

aea srl si riserva la facoltà di sospendere i termini di pagamento e/o applicare quanto previsto nel presente capitolato se, nel frattempo, si riscontrino vizi strutturali o di malfunzionamento delle apparecchiature fornite.

ART. 17 GARANZIA

La Ditta aggiudicataria garantisce i beni e i materiali forniti, da tutti gli inconvenienti, esclusi quelli derivanti da forza maggiore:

- per un periodo di mesi 12 (dodici) dalla data di collaudo funzionale sulle parti meccaniche
- per un periodo di mesi 12 (dodici) dalla data di collaudo funzionale sulle parti elettriche

La Ditta aggiudicataria dovrà altresì stipulare una polizza fideiussoria a favore della aea srl per tutti i rischi connessi all'utilizzo della fornitura in garanzia. La predetta polizza deve essere stipulata nei termini definiti dall'art. 103 comma 7 del D.Lgs. 50 / 2016.

Tutti i difetti che si verificassero nel periodo di garanzia, dipendenti da vizi di costruzione o da difetti dei materiali utilizzati o da difetti di installazione, dovranno essere eliminati a cura e a spese della ditta aggiudicataria.

Nel caso che la ditta aggiudicataria non provveda, entro i termini imposti, alle riparazioni e/o sostituzioni richieste, vi provvederà il Committente addebitando le spese all'aggiudicatario anche tramite l'escussione della polizza fideiussoria.

ART. 18 PROVE E ACCERTAMENTI IN FABBRICA

aea srl, si riserva di far eseguire in fabbrica sotto il controllo di un proprio incaricato tutte le prove elettriche, tecnologiche e di ogni altro tipo che riterrà opportune per verificare la rispondenza delle caratteristiche delle apparecchiature e dei materiali a quelle descritte dall'ordinazione.

ART. 19 CONTROVERSIE E RISERVE

Ove non si proceda ad un accordo bonario, per ogni controversia nascente dall'interpretazione e dall'applicazione del presente capitolato, degli allegati e di quant'altro richiamato, le parti eleggono di comune accordo ed in via esclusiva il foro competente di Rieti.

ART. 20 OBBLIGHI DI RISERVATEZZA E DI SEGRETEZZA – TUTELA DELLA PRIVACY

La ditta aggiudicataria assume l'obbligo di agire in modo che il personale dipendente, incaricato di effettuare le prestazioni contrattuali, mantenga riservati i dati e le informazioni di cui venga in possesso, non li divulghi e non ne faccia oggetto di sfruttamento. aea srl, parimenti, assume l'obbligo di mantenere riservate le informazioni tecniche portate a sua conoscenza dalla ditta, nello svolgimento del rapporto contrattuale, come informazioni riservate.

Si richiamano in tal senso la Legge 241/1990, la Legge n° 675/1996, il Decreto n° 197/1999 e il D.Lgs 196 del 2003.

