

CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO
PER LA FORNITURA DI POLIELETTROLITA PER GLI IMPIANTI DI
DEPURAZIONE DI RIETI, CECCANO, VILLA S. LUCIA, AQUINO E PASSO
CORESE/MONTELIBRETTI

CIG: 7260511B35


AeA s.r.l.
Amministratore Delegato
Riccardo Bianchi




Sommario

ARTICOLO 1 - OGGETTO DELLA GARA - REQUISITI DI PARTECIPAZIONE	3
ARTICOLO 2 - DURATA DELLA FORNITURA	3
ARTICOLO 3 - CARATTERISTICHE E QUANTITÀ DELLA FORNITURA	3
ARTICOLO 4 - CONTROLLI SULLE CONSEGNE.....	4
ARTICOLO 5 - ORGANIZZAZIONE DELLA FORNITURA.....	4
ARTICOLO 6 - RESPONSABILITÀ DELL'APPALTATORE	5
ARTICOLO 7 - ASSISTENZA TECNICA.....	6
ARTICOLO 8 - CONDIZIONI ECONOMICHE - FATTURAZIONE - PAGAMENTI	6
ARTICOLO 9 - OBBLIGHI IN TEMA DI TRACCIABILITÀ DI FLUSSI FINANZIARI... 6	6
ARTICOLO 10 - MODALITÀ DI ORDINAZIONE E DI CONSEGNA - PENALI	7
ARTICOLO 11 - CAUZIONE.....	7
ARTICOLO 12 - GARANZIE	7
ARTICOLO 13 - TRATTAMENTO DEI LAVORATORI	7
ARTICOLO 14 - ADEMPIMENTI AI SENSI DELLE VIGENTI NORME AMBIENTALI E DI SICUREZZA SUL LAVORO.....	8
ARTICOLO 15 - RISOLUZIONE DEL CONTRATTO.....	8
ARTICOLO 16 - DEFINIZIONE DELLE CONTROVERSIE	9
ARTICOLO 17 - PROVA TECNOLOGICA E TEST DI LABORATORIO	9
ALLEGATO 1 - PROVA TECNOLOGICA E PROVE DI LABORATORIO.....	10
ALLEGATO 2 - IMPORTO A BASE DI GARA E PREZZO UNITARIO	12



ARTICOLO 1 – OGGETTO DELLA GARA – REQUISITI DI PARTECIPAZIONE

La gara d'appalto ha per oggetto la fornitura e consegna periodica di POLIELETTROLITA per la disidratazione dei fanghi biologici di supero negli impianti di depurazione gestiti da AeA S.r.l.

L'appalto prevede un lotto unico e la fornitura sui seguenti impianti:

IMPIANTO 1: Polielettrolita per la disidratazione del fango biologico presso l'impianto di depurazione di Via Camposaino, 12 – RIETI.

IMPIANTO 2: Polielettrolita per la disidratazione del fango biologico presso l'impianto di depurazione di Via Cese snc, Colle San Paolo – CECCANO.

IMPIANTO 3: Polielettrolita per la disidratazione del fango biologico presso l'impianto di depurazione in loc. Molinarso snc – VILLA S. LUCIA (impianto ASI).

IMPIANTO 4: Polielettrolita per la disidratazione del fango biologico presso l'impianto di depurazione in loc. Molinarso snc – VILLA S. LUCIA (impianto CO.S.I.LA.M.).

IMPIANTO 5: Polielettrolita per la disidratazione del fango biologico presso l'impianto di depurazione in loc. Pantani – AQUINO

IMPIANTO 6: Polielettrolita per la disidratazione del fango biologico presso l'impianto di depurazione in loc. PASSO CORESE/MONTELIBRETTI

La partecipazione è consentita ai produttori iniziali di polielettrolita o alle consociate in cui almeno un membro sia produttore iniziale di polielettrolita.

ARTICOLO 2 – DURATA DELLA FORNITURA

La gara è finalizzata alla stipula di un contratto di durata pari a 15 mesi, o inferiore nel caso sia raggiunto l'importo a base di gara.

Nelle more della formalizzazione e sottoscrizione del contratto, l'aggiudicatario inizierà la consegna della fornitura in appalto nei tempi richiesti dalla Società Appaltante.

ARTICOLO 3 – CARATTERISTICHE E QUANTITÀ DELLA FORNITURA

Caratteristiche tecniche

Le caratteristiche del prodotto offerto dovranno essere riportate in apposite schede tecniche descrittive nelle quali saranno indicate tutte le caratteristiche chimico-fisiche idonee ad identificare il prodotto, del quale dovrà essere precisato il nome commerciale.

In particolare dovrà essere dichiarato il titolo del principio attivo (peso materia attiva/peso totale) del prodotto offerto e dovrà essere fornita la metodica analitica utilizzata per la sua determinazione.

La scelta della fornitura/fornitore verrà effettuata sulla base dell'esito della prova tecnologica e dei test di laboratorio (art. 17).

La fornitura dovrà svolgersi sotto l'osservanza delle norme contenute negli articoli che seguono e delle norme previste in materia di igiene, salute e sicurezza sul lavoro per il personale impiegato.

Quantità

Il fabbisogno complessivo di prodotto è stimato ad oggi su base 15 mesi e per ogni impianto come segue:

- Impianto 1: 28.000 kg di polielettrolita in emulsione consegnato in cubi da 1000 L;
Impianto 2: 51.600 kg di polielettrolita in emulsione consegnato in cubi da 1000 L;
Impianto 3: 4.000 kg di polielettrolita in emulsione consegnato in cubi da 1000 L;
Impianto 4: 6.000 kg di polielettrolita in emulsione consegnato in cubi da 1000 L;
Impianto 5: 8.000 kg di polielettrolita in emulsione consegnato in cubi da 1000 L;
Impianto 6: 5.000 kg di polielettrolita in emulsione consegnato in cubi da 1000 L;

In ragione della normale variabilità delle condizioni di processo e, di conseguenza, della qualità e quantità del fango da trattare nelle specifiche sezioni degli impianti di depurazione, non può essere garantito il quantitativo. Pertanto, la suddetta quantificazione deve intendersi come indicativa e potrà variare in relazione alle reali esigenze che si presenteranno, senza che la ditta possa eccepire alcunché, ovvero si dà atto che non sussiste alcun diritto dell'Appaltatore al conferimento della fornitura in qualsiasi misura, minima o massima.

Quanto sopra fermo restando che, proprio in considerazione della normale variabilità qualitativa delle condizioni di processo, ovvero delle caratteristiche del fango da trattare, l'Appaltatore resta obbligato ad adeguare il prodotto fornito alle prestazioni determinate in fase di aggiudicazione.

ARTICOLO 4 – CONTROLLI SULLE CONSEGNE

AeA S.r.l. si riserva di verificare a campione nel corso della fornitura, tramite Laboratorio Accreditato, che le caratteristiche dei prodotti forniti siano rispondenti alle caratteristiche di cui alle schede tecniche descrittive citate all'articolo 3.

Nel caso di mancata rispondenza AeA S.r.l. avrà diritto di richiedere la sostituzione del prodotto fornito con prodotto conforme, e come previsto al successivo art. 15, di addivenire, nei casi di recidiva, e previa contestazione e diffida, alla risoluzione del contratto, con rivalsa sulla cauzione e salva azione di risarcimento per i maggiori danni subiti, compresi quelli derivanti dal minor rendimento del prodotto.

AeA S.r.l. si riserva la facoltà, qualora lo ritenesse opportuno, di sottoporre le merci oggetto della fornitura all'esame di un Laboratorio esterno certificato. Le spese di analisi, ove sia rilevato prodotto non conforme, saranno poste a carico della parte affidataria.

ARTICOLO 5 – ORGANIZZAZIONE DELLA FORNITURA

Accesso agli impianti

In generale l'accesso all'impianto per la fornitura deve essere concordato ed autorizzato dal personale in servizio dell'impianto della Stazione Appaltante, che accompagnerà ogni volta il personale della ditta fornitrice sul luogo dello scarico. La ditta appaltatrice sarà comunque responsabile della condotta del proprio personale.

Per l'accesso e l'uscita dal sito e la circolazione all'interno dell'impianto si fa obbligo di osservare la segnaletica adottata e/o i percorsi stabiliti e comunicati dal personale dell'impianto. In tutta l'area dell'impianto la velocità dei mezzi di fornitura sarà tale da non costituire mai pericolo per gli operatori, né per chiunque si trovi sull'impianto.

Impianto 1

Il prodotto dovrà essere consegnato in cubi da 1000 L per la tipologia in emulsione all'impianto di Via Camposaino in Rieti.

Prima di iniziare le procedure di scarico, dovrà essere effettuata la verifica del peso secondo modalità che saranno indicate da AeA Srl a suo insindacabile giudizio.

Eventuali danni alle cose e/o persone, che si dovessero verificare durante la consegna del prodotto, saranno a carico del fornitore.

Rimane a carico dell'Appaltatore l'onere del ritiro dei cubi vuoti.

Impianti 2, 3, 4, 5, 6

Il prodotto dovrà essere consegnato in cubi da 1000 L per la tipologia in emulsione presso l'impianto di Ceccano, gli impianti di Villa S. Lucia, l'impianto di Passo Corese/Montelibretti; il trasporto dovrà essere effettuato necessariamente mediante camion con sponda idraulica (sola motrice). Rimane a carico dell'Appaltatore l'onere del ritiro dei cubi vuoti.

Eventuali danni alle cose e/o persone, che si dovessero verificare durante la consegna del prodotto, saranno a carico del fornitore.

Durante lo scarico del prodotto, l'autotrasportatore dovrà attenersi alle seguenti regole:

- rispettare tutte le prescrizioni di sicurezza nell'eseguire le operazioni di scarico;
- non allontanarsi dall'area di scarico;
- non fumare;
- non parlare al cellulare;
- attenersi ad ogni altra prescrizione in materia di salute e sicurezza sui luoghi di lavoro.

In caso di sversamento accidentale fornirà le informazioni necessarie al personale dell'impianto affinché sia prontamente contenuto e risolto e si atterrà alle indicazioni impartite dal responsabile del piano di emergenza.

La consegna della fornitura presso gli impianti dovrà avvenire in funzione delle esigenze di ciascun impianto, ovvero su espressa richiesta del Responsabile d'impianto.

La Ditta aggiudicataria dovrà provvedere alla consegna del quantitativo richiesto, entro 3 giorni lavorativi dalla richiesta telefonica, confermata a mezzo e-mail, con una pianificazione di massima che verrà redatta successivamente all'aggiudicazione e potrà essere soggetta a modifiche infunzione delle esigenze della Stazione Appaltante.

In caso di ritardo si applicherà la penale nella misura e secondo le modalità di cui al successive Art. 10.

In caso di reiterati ritardi, che denuncino l'inaffidabilità dell'appaltatore, AeA s.r.l. procederà, previa contestazione e diffida a mezzo lettera, a risolvere il contratto, con rivalsa sulla cauzione e salva azione di risarcimento degli eventuali maggiori danni.

ARTICOLO 6 – RESPONSABILITA' DELL'APPALTATORE

Oltre che della regolare prestazione della fornitura, l'Appaltatore è direttamente responsabile dei danni provocati sia alle persone che alle cose, anche con riguardo alle operazioni di trasporto e di consegna del prodotto presso l'impianto di depurazione.

Sono ad esclusivo carico dell'Appaltatore: ogni onere relativo a trasporto e scarico del prodotto, le provvidenze antinfortunistiche ed ogni altra misura atta ad evitare il rischio di danni a persone e cose, nonché la possibilità di recare pregiudizio al servizio pubblico di depurazione svolto da AeA Srl.

L'Appaltatore manleva inoltre AeA Srl da qualunque questione e/o controversia verso terzi, che dovesse insorgere durante il trasporto e/o l'esecuzione del contratto e che fosse riconducibile alle responsabilità dell'Appaltatore stesso.

ARTICOLO 7 - ASSISTENZA TECNICA

Nel periodo di avviamento dell'uso del prodotto la Ditta fornitrice risultata aggiudicataria, dovrà garantire la presenza di proprio personale tecnico per un periodo adeguato su ogni impianto al fine di seguire le operazioni di ottimizzazione dei dosaggi e ottenere il rendimento indicato in sede di gara per ciascuno dei siti oggetto dell'appalto (Art. 1), sia sull'unità operativa oggetto della prova tecnologica in macchina, sia presso gli altri siti oggetto di prove di laboratorio (Art. 17).

Inoltre durante l'uso del/i prodotto/i, in caso di disfunzioni e/o anomalie in cui si sia accertata una causa attribuibile al/i polielettrolita/i, la Ditta aggiudicataria dovrà garantire l'assistenza entro 48 (quarantotto) ore dalla richiesta di intervento inoltrata tramite email dal Responsabile Impianto, di proprio personale tecnico collaborando alla risoluzione del problema.

Inoltre, la Ditta aggiudicataria si impegna a ricercare il prodotto più idoneo alla risoluzione delle problematiche riscontrate, se derivanti dal prodotto in uso, ed a fornirlo con oneri a proprio carico.

ARTICOLO 8 - CONDIZIONI ECONOMICHE - FATTURAZIONE - PAGAMENTI

La fornitura sarà effettuata al prezzo unitario di aggiudicazione del contratto, che rimarrà fisso ed invariabile per tutta la durata dello stesso.

La prova tecnologica in macchina verrà effettuata sull'unità operativa di Ceccano; sulle restanti unità operative verranno effettuate delle prove di Laboratorio (art. 17). Il concorrente si impegna a fornire il prodotto più idoneo alle caratteristiche di ciascun impianto e alle stesse condizioni economiche, anche sui siti non oggetto della prova tecnologica in macchina, previa esecuzione di prove di campo che verranno eseguite successivamente all'aggiudicazione: tali prove saranno finalizzate all'individuazione del polielettrolita più idoneo a ciascun servizio.

L'appaltatore si impegna inoltre a garantire la medesima performance anche in caso di utilizzo, sullo stesso impianto, di macchine per la disidratazione fanghi di tipo similare.

Il prezzo di fornitura sarà comprensivo di trasporto, scarico ed ogni altra spesa accessoria per prodotto reso franco impianto di depurazione.

I quantitativi di prodotto ammessi alla fatturazione ed al successivo pagamento saranno quelli accertati all'atto delle singole consegne.

La fatturazione dovrà avvenire mensilmente in unico documento contenente il dettaglio di tutte le consegne effettuate nel mese e con esplicito riferimento ai singoli ordini di consegna ricevuti. In particolare, le fatture, intestate ad AeA S.r.l., Via Dell'Elettronica snc - 02100 Rieti (RI) Partita IVA n. 00950990572, dovranno riportare l'indicazione del CIG, del numero e della data delle bolle di ciascuna consegna.

Il pagamento delle fatture avverrà nei termini di 120 giorni o negli eventuali termini migliorativi indicati, mediante accredito sul conto corrente indicato in fattura, fatta salva la regolarità del DURC e la conformità dei prodotti forniti.

ARTICOLO 9 - OBBLIGHI IN TEMA DI TRACCIABILITÀ DI FLUSSI FINANZIARI

L'appaltatore avrà inoltre l'obbligo di attenersi a quanto disposto dalla legge 136/2010 in tema di tracciabilità dei flussi finanziari.

ARTICOLO 10 - MODALITÀ DI ORDINAZIONE E DI CONSEGNA - PENALI

L'ordinazione del prodotto sarà effettuata come da programma mensile di massima a mezzo e-mail.

Con la consegna della fornitura, unitamente al Documento di Trasporto dovrà essere allegata la scheda di sicurezza aggiornata del prodotto e la relativa scheda tecnica.

In tutti i casi di ritardo nelle consegne, AeA S.r.l. potrà applicare una penale di 500 euro per ogni giorno di ritardo, salva la facoltà da parte della Stazione Appaltante di rivalersi nei confronti del fornitore qualora le fossero applicate sanzioni per il superamento dei limiti allo scarico conseguenti alla mancata consegna del prodotto.

In caso di reiterati ritardi, che denuncino l'inaffidabilità dell'Appaltatore, AeA S.r.l. procederà ai sensi dell'art. 15 del presente Capitolato per la risoluzione del contratto, con rivalsa sulla cauzione e salva azione di risarcimento degli eventuali maggiori danni.

ARTICOLO 11 - CAUZIONE

A garanzia degli obblighi contrattuali l'Appaltatore provvederà a costituire cauzione definitiva nella misura indicata e nei modi previsti da costituirsi ai sensi dell'art. 103 del D.Lgs. n. 50/2016 e s.m.i.

ARTICOLO 12 - GARANZIE

La ditta aggiudicataria è obbligata a stipulare una polizza assicurativa RCT/RCO che tenga indenne la Stazione Appaltante da tutti i rischi inerenti e conseguenti la prestazione del servizio da qualsiasi causa determinati, salvo quelli derivanti da azioni di terzi o cause di forza maggiore, e che preveda anche una garanzia di responsabilità civile per danni a terzi, intendendosi ricomprendere anche personale e cose della Stazione Appaltante, nell'esecuzione del servizio, con un massimale unico per sinistro non inferiore a Euro 1.000.000,00 (un milione/00).

Copia di detta polizza dovrà essere consegnata, su richiesta della Stazione Appaltante.

ARTICOLO 13 - TRATTAMENTO DEI LAVORATORI

La ditta aggiudicataria si obbliga ad applicare nei confronti dei lavoratori dipendenti e/o soci lavoratori condizioni contrattuali, normative e retributive non inferiori a quelle risultanti dai contratti collettivi nazionali di lavoro e dagli accordi integrativi territoriali sottoscritti dalle organizzazioni imprenditoriali e dei lavoratori maggiormente rappresentative, nonché a rispettarne le norme e le procedure previste dalla legge, alla data dell'offerta e per tutta la durata dell'appalto. L'obbligo permane anche dopo la scadenza dei suindicati contratti collettivi fino alla loro sostituzione.

L'aggiudicatario è tenuto inoltre all'osservanza ed all'applicazione di tutte le norme relative alle assicurazioni obbligatorie ed antinfortunistiche, previdenziali ed assistenziali, nei confronti del proprio personale e/o soci lavoratori.

AeA S.r.l. potrà richiedere all'appaltatore in qualsiasi momento, la verifica della corretta attuazione degli obblighi inerenti l'applicazione del CCNL di riferimento e delle leggi in materia previdenziale, assistenziale e assicurativa.

Qualora la ditta non risulti in regola con gli obblighi di cui sopra, AeA S.r.l. ne chiederà la regolarizzazione e potrà procedere alla risoluzione del contratto.

ARTICOLO 14 - ADEMPIMENTI AI SENSI DELLE VIGENTI NORME AMBIENTALI E DI SICUREZZA SUL LAVORO

Ai fini della prevenzione e protezione dai rischi negli ambienti di lavoro la Stazione Appaltante rende noto che i concorrenti dovranno fornire adeguata documentazione sui loro rischi specifici, atti ad individuare le interferenze che potrebbero prodursi con le proprie attività presenti nei luoghi oggetto dell'appalto, prima del sopralluogo in contraddittorio.

In conformità a quanto disposto dall'art. 26 del D.Lgs 81/2008, la Stazione Appaltante consegnerà alla ditta aggiudicataria copia del Documento Unico di Valutazione dei Rischi, con l'individuazione dei propri rischi specifici presenti nelle aree interessate ai lavori (art. 17 e 28 del D.Lgs 81/08), a fronte del quale l'aggiudicatario prenderà conoscenza apponendo firma sulla dichiarazione appositamente redatta, facendosi carico contestualmente di trasferirli ai suoi dipendenti. Gli oneri economici relativi all'adeguamento della sicurezza sono stati computati dalla Stazione Appaltante in misura pari allo 0,5%.

Il Piano di Emergenza ed Evacuazione per la sede di lavoro di espletamento dell'attività è consultabile nella sua interezza presso la stessa.

Inoltre, nel rispetto del D.Lgs. 81/2008, si ricorda l'obbligo di:

- ✓ far osservare scrupolosamente al proprio personale le norme antinfortunistiche e di dotarlo di tutto quanto necessario per la prevenzione degli infortuni,
- ✓ fornire l'elenco del personale addetto al servizio che potrà accedere alla struttura;
- ✓ dotare il personale di idoneo cartellino con fotografia ai sensi della legge vigente, sempre visibile durante lo stazionamento nei nostri impianti.

AeA Srl è dotata di un sistema integrato qualità - ambiente - sicurezza, conforme alle norme UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 14001, OSHAS 18001, ed è certificata da organismo accreditato. In virtù di quanto previsto dalla normativa di riferimento per il Sistema Integrato di cui AeA Srl ha volontariamente deciso di dotarsi, la Stazione Appaltante si riserva la facoltà di procedere all'esecuzione di verifiche ispettive di seconda parte presso le sedi/i siti del fornitore concordando con lo stesso le modalità e le tempistiche della verifica.

In caso di mancata ottemperanza agli obblighi relativi al rispetto della vigente normativa in materia di sicurezza e ambiente, la Stazione Appaltante provvederà, a suo insindacabile giudizio, all'applicazione di una decurtazione, a titolo di penale, fino ad un importo pari a € 500,00 (cinquecento).

ARTICOLO 15 - RISOLUZIONE DEL CONTRATTO

Qualora l'Appaltatore non ottemperasse in tutto o in parte agli obblighi derivanti dal contratto, sarà facoltà di AeA s.r.l. procedere alla risoluzione del contratto stesso.

In tal caso, AeA S.r.l. inviterà l'aggiudicatario a porre rimedio e adempiere entro il termine di 10 giorni dal ricevimento della diffida inviata tramite raccomandata AR. Nel caso in cui il suddetto termine decorra inutilmente, il contratto si intenderà automaticamente risolto, salvo il diritto di AeA s.r.l. di chiedere all'aggiudicatario inadempiente il risarcimento dei danni e l'escussione della fidejussione.

Resta sin d'ora inteso che il contratto si intenderà senz'altro risolto ex art. 1456 c.c. nei seguenti casi:

1. dimostrata frode da parte dell'Appaltatore con o senza collusione con personale appartenente all'organizzazione di AeA s.r.l.

2. in caso di gravi e reiterate negligenze ed inadempienze nell'esecuzione del contratto, tali da compromettere la regolarità dello stesso
3. per il mancato o non corretto pagamento degli oneri previdenziali;
4. infortuni occorsi al personale dell'appaltato per mancato rispetto delle condizioni di sicurezza;
5. cessione a terzi dell'esecuzione dell'appalto o di esso;
6. dichiarazione di fallimento, concordato preventivo o di liquidazione;
7. in tutti gli altri casi previsti dalla legge ove sia espressamente prevista la risoluzione di diritto del contratto;

Nel caso di risoluzione dal contratto dell'Appaltatore, per qualsiasi causa, saranno addebitati alla stessa i maggiori oneri che dovranno essere sostenuti dalla stazione Appaltante per l'affidamento della fornitura ad altra ditta.

ARTICOLO 16 – DEFINIZIONE DELLE CONTROVERSIE

Le parti convengono che per la risoluzione di qualsiasi controversia inerente l'adempimento del contratto sia competente il Tribunale delle Imprese.

ARTICOLO 17 – PROVA TECNOLOGICA E TEST DI LABORATORIO

Prima di presentare l'offerta economica, ciascun partecipante dovrà effettuare un sopralluogo presso ciascuno dei siti oggetto della fornitura, in modo da prendere visione della macchina con cui verrà effettuata la prova tecnologica in campo, prelevare un campione di fango al fine di scegliere il prodotto ritenuto più idoneo per effettuare la suddetta prova in macchina; parimenti verrà effettuato un sopralluogo sugli altri siti oggetto della fornitura del presente appalto, dove verranno prelevati dei campioni di fango al fine di eseguire dei test di Laboratorio e individuare la tipologia di prodotto da proporre in sede di offerta per ciascun impianto.

Le prove in macchina saranno effettuate sull'impianto di Ceccano secondo il calendario comunicato dalla Commissione di gara in un giorno lavorativo (dalle 8.00 alle 17.00) per ciascuna Ditta partecipante che potrà testare un solo prodotto in sede di prova tecnologica.

Ciascun offerente dovrà far prevenire presso l'impianto personale munito di delega, previo appuntamento con la AeA Srl. Alla fine di ciascun sopralluogo verrà redatto un verbale sottoscritto dalla Stazione Appaltante e dal partecipante.

Le prove avranno la finalità di verificare l'idoneità del prodotto testato rispetto alle specifiche indicate nell'allegato 1 (prova tecnologica in macchina e prova di Laboratorio) e a determinare i consumi specifici di prodotto necessari per l'aggiudicazione della fornitura.

Sull'impianto oggetto della prova tecnologica, l'offerente avrà a disposizione la macchina di trattamento fanghi (sempre la stessa macchina per tutte le Ditte) durante tutto il giorno di prova; AeA S.r.l. metterà a disposizione un tecnico di riferimento a supporto delle ditte partecipanti alla gara.

Ciascun partecipante dovrà individuare il dosaggio che meglio si adatta alla tipologia di fango oggetto della prova. La portata di fango da trattare in ingresso alla macchina sarà pre-impostata per tutte le prove, per tutti i concorrenti, allo stesso valore di riferimento e pari alla portata media di funzionamento. Le prove non sono subordinate alla variabilità del fango.

Una volta che la Ditta avrà individuato il dosaggio ottimale potrà avere inizio la prova in macchina secondo le modalità descritte più dettagliatamente nell'allegato 1.

Rieti il 02/11/2017

ALLEGATO 1 - PROVA TECNOLOGICA E PROVE DI LABORATORIO

PROVA DI IDONEITÀ DEL PRODOTTO IN MACCHINA

La prova tecnologica verrà eseguita sull'impianto di Ceccano (FR).

Per ciascun impianto la prova sarà preceduta da una fase preliminare non superiore ad un'ora nella quale la Ditta potrà effettuare la regolazione della macchina per la determinazione del dosaggio ottimale. La prova avrà inizio una volta che la Ditta avrà individuato tale dosaggio.

Prima di avviare la fase di prova di ciascuna Ditta, l'apparecchiatura di preparazione del polielettrolita sarà pulita da eventuali residui di prodotto in uso.

La prova non è subordinata alla variabilità del fango e avrà una durata di 5 ore dal termine della fase preliminare, ovvero si concluderà con il prelievo della terza campionatura prevista.

La prova avrà lo scopo di rilevare e registrare in apposito verbale i seguenti parametri:

- a) peso iniziale del prodotto contenuto nella cisternetta di alimentazione;
- b) peso finale del prodotto contenuto nella cisternetta di alimentazione;
- c) consumo del prodotto utilizzato durante la prova, calcolato come differenza tra il peso di prodotto contenuto nella cisternetta di alimentazione registrato ad inizio prova e quello registrato al termine della medesima;
- d) portata del fango in alimentazione, come misurata dallo strumento in campo;
- e) percentuale media di sostanza secca del fango alimentato, determinata sui tre campioni prelevati;
- f) percentuale media di sostanza secca del fango disidratato, determinata sui tre campioni prelevati;
- g) percentuale media di sostanza secca nel chiarificato, determinata sui tre campioni prelevati.

Ai fini della determinazione dei valori di cui ai punti e), f) e g) saranno prelevati tre campioni per ciascun flusso, rispettivamente di: fango alimentato, fango disidratato prodotto e chiarificato allo scarico.

Il primo campione verrà prelevato dopo 45 minuti dall'inizio della prova e successivamente ogni due ore per un totale di tre campioni.

I campioni di fango alimentato, disidratato ed il campione di acqua chiarificata verranno sigillati e consegnati al laboratorio chimico interno alla struttura per la loro analisi.

I campioni, dopo le operazioni preparatorie, saranno messi in termobilancia per il tempo necessario all'analisi del residuo secco.

Per la valutazione del prodotto si utilizzerà la media aritmetica dei valori riscontrati dal laboratorio di analisi.

Il prodotto sarà giudicato idoneo se:

1. Il valore medio di secco del fango disidratato è maggiore o uguale al 25%
2. Il contenuto medio di solidi sospesi nel chiarificato è minore di 0,25%

La prova tecnologica consentirà di determinare il consumo specifico di prodotto sulla sostanza secca di fango alimentato come segue:

$$C_S = (P_{IP} - P_{FP}) / (Q_{FA} \times SS\%)$$

Dove

C_s : consumo specifico di prodotto (kg poly/kgSS)
 P_{IP} : peso di prodotto nella cisternetta di alimentazione ad inizio prova (kg)
 P_{FP} : peso di prodotto nella cisternetta di alimentazione a fine prova (kg)
 Q_{FA} : portata totalizzata dal misuratore del fango in alimentazione (kg)
 $SS\%$: percentuale media di sostanza secca determinata sul fango in alimentazione (kg_{SS}/kg).

L'esito di queste determinazioni sarà riportato in specifica relazione e trasmesso alla Commissione di gara.

PROVE DI LABORATORIO

Le prove di Laboratorio verranno eseguite sui fanghi prelevati presso gli impianti non oggetto della prova in macchina, quindi l'impianto di Rieti, i due impianti di Villa S. Lucia, l'impianto di Aquino e l'impianto di Passo Corese/Montelibretti.

Ciascun concorrente potrà prelevare l'aliquota di fango che riterrà opportuna per l'esecuzione dei test di Laboratorio; il punto di prelievo del fango su ciascun impianto sarà lo stesso per ciascun concorrente, in particolare verrà prelevato il fango che viene alimentato alla macchina utilizzata per la disidratazione.

I risultati dei test di Laboratorio dovranno indicare:

1. il prodotto più idoneo per ciascuno dei cinque impianti in considerazione della macchina che viene utilizzata per la disidratazione dei fanghi e la tipologia dei fanghi stessi
2. la stima del consumo specifico di prodotto, quindi i kg di poly consumato per Kg di sostanza secca del fango in ingresso, che nelle prove di Laboratorio avrà consentito il raggiungimento di un tenore di secco pari almeno al 25% per i siti dotati di centrifuga, pari almeno al 20% per i siti dotati di nastropressa.

L'esito di ciascuna di queste determinazioni sarà riportato in specifica relazione e trasmesso alla Commissione di gara.

La relazione dovrà esplicitamente indicare:

- descrizione dettagliata del piano di prova e della strumentazione utilizzata
- tenore di secco a inizio e fine prova
- consumo specifico di poly.



ALLEGATO 2 - IMPORTO A BASE DI GARA E PREZZO UNITARIO

Durata prevista dell'appalto: mesi 15 (quindici)

Quantitativo stimato complessivo della fornitura, per ciascuno dei siti di interesse (v. art. 1) e prezzo unitario a base d'asta, IVA e oneri per la sicurezza esclusi:

IMPIANTO	Quantitativo stimato (Kg)	€/Kg - IVA e oneri per la sicurezza esclusi
Rieti	28.000	1,35
Ceccano	51.600	1,35
Villa S. Lucia (ASI)	4.000	1,35
Villa S. Lucia (CO.S.I.LA.M.)	6.000	1,35
Aquino	8.000	1,35
Passo Corese / Montelibretti	5.000	1,35

per un quantitativo 102.600 Kg.

 aea s.r.l.
Amministratore Delegato
Riccardo Bianchi


